# ГОСТ 5520-79 - ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ, НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ ДЛЯ КОТЛОВ И СОСУДОВ, РАБОТАЮЩИХ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Данный ГОСТ 5520-79 распространяется на листовой прокат из углеродистой, низколегированной и легированной стали толщиной от 4 до 160 мм в горячекатаном и термически обработанном состоянии, пригодный для сварки и предназначенный для изготовления деталей и частей котлов и сосудов, работающих под давлением при комнатной, повышенных и минусовых температурах.

Листы изготовляют из стали следующих марок:  
15К, 16К, 18К, 20К, 22К – углеродистых;  
09Г2С, 16ГС, 10Г2С1, 17ГС, 17Г1С, 14ХГС – низколегированных;  
12ХМ, 10Х2М, 12Х1МФ – легированных.  
С 01.01.91 стали марок 15К и 14ХГС не допускаются к применению во вновь создаваемой и модернизируемой технике.

В зависимости от марки стали по ГОСТ 5520-79 толщина листов должна соответствовать таблице 1.

## Таблица 1.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Марка стали** | **Толщина, мм** | **Марка стали** | **Толщина, мм** |
| 15К, 16К, 18К, 20К | 4 – 60 | 17ГС, 17Г1С | 4 – 50 |
| 22К | 25 – 70 | 12Х1МФ | 4 – 40 |
| 09Г2С, 16ГС | 4 – 160 | 12ХМ | 4 – 160 |
| 10Г2С1 | 4 – 160 | 10Х2М | 8 – 50 |
|  |  | 14ХГС | 4 – 10 |

По размерам, предельным отклонениям и другим требованиям сталь должна соответствовать ГОСТ 19903.